

大龙开发区。



## 逐“绿”追梦 大龙启航

田美

2024年,大龙开发区坚持把新型工业化作为高质量发展的首要任务,大力推进重点项目投产达效、重点企业稳产增产,有力有效稳住工业经济“基本盘”,工业“顶梁柱”作用日益增强,高质量发展动能强劲。2024年1月至11月,开发区完成规模以上工业产值222.09亿元,完成外贸进出口16.92亿元。

### 主攻工业大抓招商引资拓增量

2024年,大龙开发区坚持把招商引资作为产业发展的头号任务和“一把手”工程,以“招什么”“怎么招”“谁去招”为招商引资着力点发力点,制定工作实施方案,成立新型功能材料、循环环保、扩能扩产、资产盘活“四大”招商专班,进一步明确招商引资方向,压紧压实部门单位招商引资责任,选优配强招商引资队伍,形成领导带头招商、部门协同招商、

人人比招商的“全员大招商”工作格局,持续深化招商引资推进年工作成果,全力以赴打好产业链招商、以商招商、驻点招商“组合拳”,奋力推动全区招商引资工作不断取得新成效。

同时,紧扣大龙开发区作为全省新能源电池及材料产业集群“一核两区”产业布局重要一极和全市新型功能材料产业集群“一核五区”产业空间布局核承载

区的战略定位,充分发挥区位优势交通和地域资源优势,积极抢抓产业发展风口机遇、政策机遇,聚焦新型功能材料产业链,重点围绕钠离子电池、磷酸锰铁锂电池、三元正极材料、镍锰二元正极材料等新能源电池材料及隔膜、电解液配套产业开展精准招商,着力补链延链强链,形成新型功能材料产业集群。

2024年,大龙开发区先后赴福建、江

苏、广东、湖南等地外出招商考察10余次,实地走访企业30余家,接待客商2000余人次,驻粤招商分队面向深圳、广州、东莞、韶关等地拜访企业81家,达成投资意向合作10家。成功引进广东凯金磨粉造粒项目、诚一科技年综合利用废SCR脱硝催化剂2万吨及生产SCR脱硝催化剂3000立方米项目等优质项目5个,签约资金11.23亿元,实现到位资金21.56亿元。

### 聚焦产业发展大抓项目建设扩总量

笔者走进贵州大龙年产20GWh钠电池电芯生产线建设项目(一期)现场看见,项目相关负责人围在一起进行交流,为项目下一步发展建言献策。

该项目由贵州为方时代新能源科技有限公司控股投资,项目总投资15亿元,占地291亩,总建筑面积88770平方米。项目一期共建设4GWh钠离子电池自动化生产线。

该项目现场负责人秦杨介绍:“接下来,我们将积极抢抓施工利好天气,紧密衔接各项施工工序,持续加强各类要素保障,确保早日竣工交付、投产达产。”

同样,位于北部工业园区的贵州大龙年产25万吨锂离子电池正极材料产业园项目(二期)现场,工人正在对厂房内地面进行喷涂作业。

该项目由广东嘉尚新能源科技有限公司投资控股,贵州嘉尚新能源材料有限公司负责建设运营,项目总投资25亿元,用地400亩,分两期建设,主要建设年产10万吨磷酸铁锂正极材料生产线、年产4万吨三元正极材料、1万吨钴酸锂正极材料和10万吨磷酸铁锂正极材料生产线及相关配套设施,待项目全面建成投产,预计年产值达100亿元,纳税总额不低于1亿元,解决就业300余人。

“春节后,设备便能进场,下半年便可投产。”贵州嘉尚新能源材料有限公司副总经理汪秀生介绍道:“我们生产出的产品,具有安全性高、寿命超长、能量密度好、性能稳定的特点,产量的60%至70%将用于满足总公司内部需要,余下30%至40%会就近投放中伟股份等园区企业,不仅实现企业的健康发展,还畅通了工业园区的产业循环。”

如今的大龙开发区,贵州大龙年产20GWh钠电池电芯生产线建设项目、广东嘉尚年产25万吨锂离子电池正极材料

产业园项目、红星电子锂电池再生利用生产线建设项目、星茂新材料年产5万吨废旧锂电池综合回收利用项目等重大项目正在加速建设,为新一轮转型升级、跨越发展注入了强劲动力。

大龙开发区坚持把重大项目建设作为推动经济高质量发展的强劲引擎,及时高效解决签约项目在征地拆迁、开工建设、竣工投产等方面的难点堵点问题,全力营造安商、亲商、敬商、重商的浓厚氛围,助推项目快速稳步建成投产、企业安全有序壮大发展。

2024年,大龙开发区持续深化绿色工业园区建设,大力培育“绿色工厂”市场主体,加快推动低碳技术创新与成果转化运用,有力促进资源循环利用和绿色制造,持续深化“无废园区”建设,不断推动产业高端化、智能化、绿色化、融合化发展。

位于北部工业园区的贵州大龙汇成新材料有限公司是一家集新能源动力电池研发、生产、销售于一体,专注于高纯超细无机功能材料领域的创新型高新技术企业。2021年3月,汇成新材料自主设计建设的利用硫化锰渣制备新能源汽车动力电池正极材料前驱体材料的生产线正式投产,通过此生产线,一块块硫化锰渣经过球磨、浸出、除杂等工序后,最终提取出镍、钴、锰、锌等金属,再采用生产工艺制作成电池用硫酸锰、电池用四氧化三锰等锂电材料,而提取后的废渣则运往水泥厂,形成产业闭环,有效节约土地资源和降低环境污染风险。

汇成新材料依托锰渣循环利用生产线,每天可处理硫化锰渣约200吨,生产过程中原料成本降低约22%、用电消耗降低90%、耗水量降低50%,还牵头制定了行业标准《电池用硫酸锰》,参与制定行业标准《锂电池用四氧化三锰》。现已成为全球领先的锂电池正极材料制造商,产品产量稳居行业前列。

步入贵州红星电子材料有限公司生产车间,各类生产设备高速运转,工人们正熟练操作机械进行拆解、溶解、分离等工序,一派繁忙热闹景象。

“我们通过特定工序,去除废旧锂电池中的无关金属,保留镍、钴、锰等有色金属,再通过调配占比,又可以作为锂电池前端工序的主要生产原料,实现废料循环利用。”该公司副总经理张琦介绍企业自主研发的“无机除杂工艺”锂电池回收利用技术时说道。

据悉,红星电子是一家专注于循环利用技术研究开发,废旧动力电池及废料的回收储存、拆卸拆解和再生利用,以及含镍钴锰锂材料生产销售的高新技术企业。一直以来,该公司始终遵循“减量化、再利用、资源化”原则,深耕锂电池材料再生利用研究和产业化,着力构建废旧锂电池回收利用生态链,不断推动动力电池全生命周期循环产业链闭环,助推企业绿色低碳发展。如今,企业年均处理废旧锂电池1.5万吨,镍钴锰回收率达98%以上、锂的回收率达95%以上。

如今的大龙开发区,在中伟股份、汇成新材料、凯金新能源、嘉尚新能源、红星电子、贵州能矿、百思特、重力科技、星茂新材料等优质企业的引领带动下,园区循环经济产业链日益完善,实现粉煤灰、锰渣及废旧锂电池材料等固体废物循环利用,有效推动企业用地集约化、原料无害化、生产洁净化、废物资源化、能源低碳化发展。

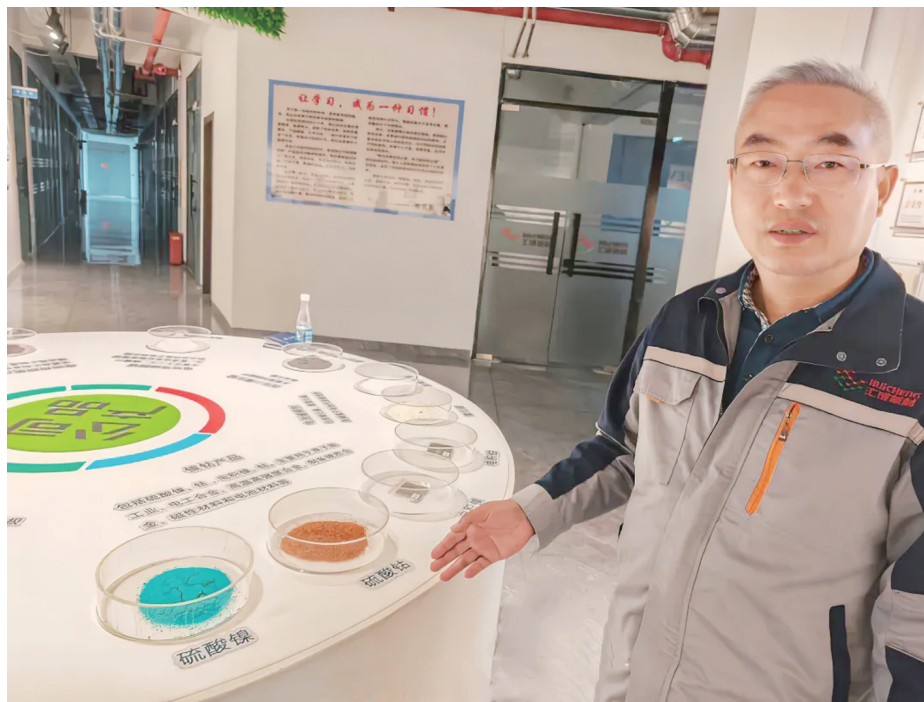
2024年10月,工信部、生态环境部联合发布公告,公示了9个“无废园区”全国典型案例,大龙开发区以“循环经济+多元共治+智慧管理”模式作为贵州省唯一入选该名录的无废园区。

2025年,大龙开发区将坚持大抓产业、主攻工业,抓住一切有利时机,利用一切有利条件,积极抢抓发展机遇,集中优势资源力量,大力推进产业大招商、项目大建设、产业大发展、配套大完善、工业大突破,加快构建现代化产业体系,推动工业经济稳健跃升,为全市经济高质量发展提供强力支撑。

紧扣绿色发展控本降碳减污提质量



红星电子生产车间。



利用硫化锰渣生产出的产品。